

COMUNE DI BRESSANA BOTTARONE
Provincia di Pavia

DENUNCIA DI OCCUPAZIONE o DETENZIONE UNITA' IMMOBILIARE

(art. 70 comma 3 – art. 73 comma 1 – D.Lgs. n. 507 del 15/11/1993 e successive modificazioni)

PERSONA FISICA (alla quale verrà intestata la cartella esattoriale)

- Cognome e Nome: _____
- Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita _____
- Codice Fiscale: (obbligatorio) _____
- Indirizzo: _____ Tel. _____
- Comune: _____ C.a.p. _____

data di inizio occupazione o detenzione ____/____/____ numero occupanti _____

Generalità degli occupanti:

nome	cognome	rapporto di parentela (coniuge/figlio/convivente)
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

IN CASO DI UNICO OCCUPANTE BARRARE LA CASELLA (RIDUZIONE __% art. __ comma __, punto _ del Regolamento Comunale)

IN CASO DI DIRITTO ALTRE RIDUZIONI BARRARE LA CASELLA (RIDUZIONE __% art. __ comma __, punto _ del Regolamento Comunale) ed indicare la fattispecie agevolativa
: _____

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI

PARTITA	SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEG	CLASSE

2^UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI

PARTITA	SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEG	CLASSE

3^ UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI

PARTITA	SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEG	CLASSE

DESCRIZIONI E MISURAZIONI

TIPO LOCALE (es. cucina, camera da letto, bagno, corridoio, solaio, mansarda, cantina, box)*	Superficie mq. calpestabili
Totale mq.	

* limitatamente alla parte del locale con altezza superiore a m. 1,50

La superficie sopra indicata sarà d'ufficio rettificata, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, all'80 per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore.

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE

SI

NO

Se "NO" indicare le generalità del proprietario (o di almeno uno dei contitolari) di tutte le unità immobiliari.

Nome e Cognome del proprietario _____

Residente in _____ Via _____

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili. SI

NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Data, _____

Il Denunciante _____